

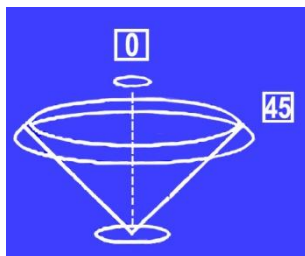
Irányított a meghatározó, de kell a diffúz is!

Schulz, P. PCC News No 02, 2015/2, 1–5. o.

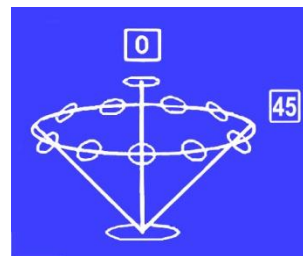
Kivonat

Az irányított mérési geometriával kapott színmérési eredmények a nyomdaipari feladatok többségénél jó egyezést mutatnak a vizuálisan látottakkal. Ezért a nyomdaipari színmérésre vonatkozó szabványok is ezt a mérési geometriát írják elő. Különösen fontos viszont, hogy texturált felületű nyomatok színméréséhez olyan műszert használjunk, melynek irányított mérési geometriája körkörös megvilágítású vagy érzékelésű.

A cikk részletesen foglalkozik a különböző irányított mérési geometriák jellemzőivel, mérésekre gyakorolt hatásaikkal, és a speciális esetekben nem nélkülözhető diffúz mérési geometriákkal.



Gyakorlatilag végtelen számú megvilágító sugárnyalábbal
megvalósított 45/0 mérési geometria
(45a:0 – „annular” megvilágítás)



Több megvilágító sugárnyalábbal
megvalósított 45/0 mérési geometria
(45c:0 – „circular” megvilágítás)

Ha további részletek is érdeklnek,
legyen Ön is PCC-tag!
Információk a belépésről az alábbi helyen találhatóak:
http://www.p-e.hu/?page_id=858