

Egyre jobban terjed a nyomdaiparban is – CIEDE2000

Schulz, P. PCC News No 10, 2018/1, 1–2. o.

Kivonat

Amióta ismertté vált, hogy a színingermérés alaprendszere, az XYZ színingertér nem egyenletes, nagyon sok ΔE -formula látott napvilágot. A CIE 1976-ban – az akkortájt a különböző iparágakban rendszeresen használt mintegy 17 színingerkülönbség formula helyett, az egységesítésére irányuló törekvés jegyében, a CIELAB *színingerkülönbségeket*, a ΔE^*_{ab} értékeket javasolta. És bár a CIE 1994-ben egy „jobb”, majd 2000-ben egy „még jobb” formulát vezetett be, szinte egészen napjainkig az 1976-os CIE ΔE^*_{ab} -értékeket használják legelterjedtebben a különböző iparágakban. A nyomdaiparban ezen a területen változást az 2010-es évek eleje jelentett, amikor a nyomtatási eljárásokra vonatkozó szabványok némelyikében megjelentek a CIEDE2000 színingerkülönbségekkel megadott tűrések (lásd az 1. táblázatot).

1. táblázat. A beigazítás és a példányszámnyomatás szintűrései a szabványokban

Szabvány	Kiadás	Nyomatási eljárás	ΔE^*_{ab}	ΔE_{00}
ISO 12647-2:2013	3rd	Íves- és heat-set	✓	i
ISO 12647-3:2013	3rd	Coldset	✓	
ISO 12647-4:2014	2nd	Mély	✓	
ISO 12647-5:2015	2nd	Szita	✓	i
ISO 12647-6:2012	2nd	Flexó	*	✓
ISO 12647-7:2016	3rd	Proof		✓
ISO 12647-8:2012	1st	Validation print	✓	

** process színeknél a beigazításra vonatkozó tűrések ΔL^* ; ΔC^*_{ab} ; és Δh^* , a példányszámnyomatás színingadozásaira vonatkozó tűrések ΔE_{00} értékekkel adottak
i: a szabvány normatív tűrésértékei ΔE^*_{ab} értékek, de informatív jelleggel feltüntették a ΔE_{00} megfelelőket is*

Ha további részletek is érdeklék,
legyen Ön is PCC-tag!
Információk a belépésről az alábbi helyen található:
http://www.p-e.hu/?page_id=858